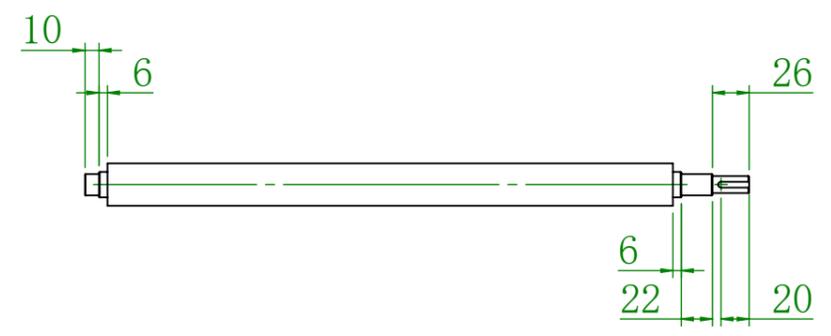
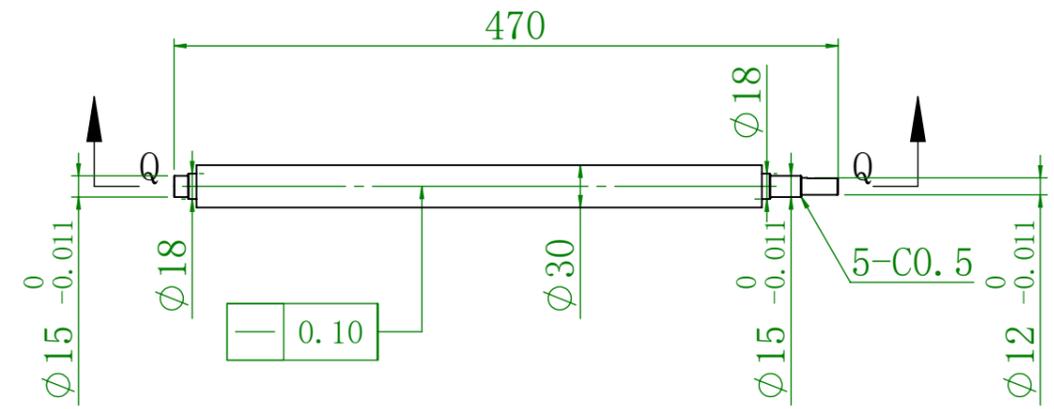
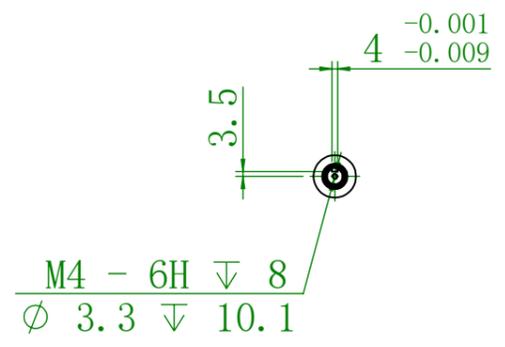
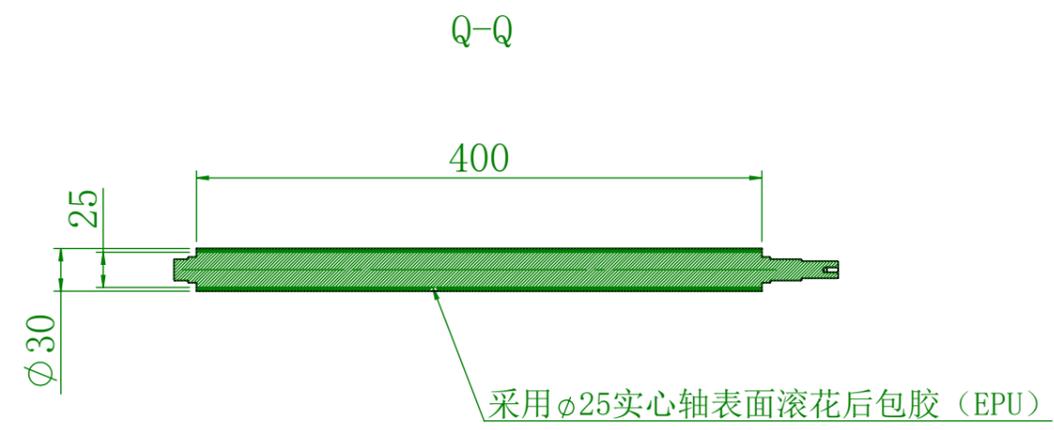


版本号
A

孔及切割边 $\nabla_{6.3}$



借(通)用
件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

档案员 日期

技术要求:
1、工件不得碰撞划伤, 去毛刺、锐角倒钝 C0.3-0.5
2、保证行位和尺寸公差, 表面光洁
3、未注形状公差符合GB1184-2000
4、未注尺寸公差符合GB/T1804-M
5、表面处理: 调质32°, 发黑(未包胶部分)

| | | 自由公差 | | | | 设计 | 姜运振 | 2026/2/11 | 数量 | 652 | 图号 | P214-LD3-30包胶滚筒L470 |
|------|------|-----------|-----------|----|-----|-----------|----------|-----------|------|-----|------|---------------------|
| 大于 | 小于 | 机械 | 金属 | | | | | | | | | |
| 0 | 6 | ± 0.1 | ± 0.3 | 绘图 | 姜运振 | 2026/2/11 | 比例 | 1:5 | 名称 | | | |
| 6 | 30 | ± 0.3 | ± 0.3 | 审核 | | | 重量/kg | 2.29 | 材料 | 45# | 项目名称 | 滚筒线 |
| 30 | 120 | ± 0.3 | ± 0.5 | | | | | | | | | |
| 120 | 300 | ± 0.5 | ± 0.7 | 批准 | | | 共 页, 第 页 | 项目编号 | P214 | | | |
| 300 | 600 | ± 0.7 | ± 0.9 | | | | | | | | | |
| 600 | 1200 | ± 0.9 | ± 1.2 | | | | | | | | | |
| 1200 | 2000 | ± 1.2 | ± 1.5 | | | | | | | | | |
| 2000 | 4000 | ± 1.5 | ± 2 | | | | | | | | | |

格式: I

变更